

Данные для выбора и специфицирования

Родовой тип	Однокомпонентная универсальная грунтовка, пигментированная фосфатом цинка.
Описание	<p>Покрытие GP3 было специально разработано как универсальная грунтовка для верхних покрытий большинства родовых типов.</p> <p>Благодаря превосходной адгезии, как к чистой стальной, так и к окисленной поверхности, а также благодаря антикоррозионной пигментации, данная грунтовка предотвращает коррозию и обеспечивает длительную и эффективную защиту.</p> <p>Грунтовка GP3 быстро высыхает, что позволяет наносить верхнее покрытие в течение короткого промежутка времени.</p> <p>Данный продукт также рекомендуется как заводская грунтовка, обладающая превосходной атмосферной стойкостью даже в непокрытом состоянии.</p>
Рекомендованное применение	Обычно по металлическим поверхностям стальных конструкций, оборудования, трубопроводов и для ремонтных работ, где невозможно выполнить пескоструйную подготовку.
Не рекомендуется	Погруженный режим и прямое воздействие жесткой окружающей среды без применения подходящего верхнего покрытия.
Цвет	Кирпично-красный или светло-серый.
Внешний вид	Матовый
Совместимость с другими покрытиями	Как грунтовка при выполнении ремонтных работ может наноситься поверх старых красок или покрытий большинства родовых типов, которые прочно сцеплены с подложкой и подготовлены должным образом.
Верхние покрытия	Может быть покрыт большинством синтетических красок, такими как эпоксида, алкиды, акрилы, винилы, уретаны, хлорированная резина или другие рекомендованные.
Толщина сухой пленки	50 мкм
Сухой остаток	По объему: 41 % ± 2 %
Теоретическая степень покрытия	50 мкм 8,2 кв.м/л Учитывать потери при перемешивании и нанесении.
Сухая термическая стойкость	Продолжительная: 82 °C Непродолжительная: 93 °C

Подготовка поверхности и смешивание

Общее	Поверхность должна быть сухой и чистой. Удалите адекватным способом пыль, грязь, масла и другие загрязнители, которые могут отрицательно повлиять на адгезию покрытия с основанием.
Сталь	Абразивоструйная очистка в соответствии с SSPC-SP 6 (ISO 8501-1 Sa2) с высотой профиля 25 - 40 мкм. Также допустимо применять водоструйную очистку или обдувку SSPC-SP7 (легкая обработка щеткой) по старым краскам или по ржавой поверхности.

Оборудование для нанесения

Распыление (Общее)	Оборудование, производимое такими компаниями, как Binks, DeVilbiss и Graco, в должной степени подходит для распыления данного материала.	
Обычное распыление	Емкость под давлением, оборудованная двойными регуляторами, шланги с минимальным внутренним диаметром 3/8" (9,52 мм), жидкостные насадки с внутренним диаметром 0,053" (1,35 мм) и соответствующая заглушка.	
Безвоздушное распыление	Коэфф. насоса:	30:1 (минимум)
	Выход, л/мин:	12 (минимум)
	Шланг для материала:	9,52 мм внутр. диаметр (минимум)
	Размер насадки:	0,33 – 0,46 мм
	Давление на выходе:	14,7 – 16,1 МПа
	Размер фильтра:	60 – 100 меш

Рекомендуется применять тефлоновые уплотнители от изготовителя насоса.

Кисть и валик (Общее)
Использовать кисть со средним ворсом или коротковорсный валик хорошего качества (не допускать повторных проходов). Для наилучшего результата приметь разбавитель Thinner GP 3 до 20 % по объему. Для достижения требуемой укрывистости и толщины сухой пленки может потребоваться нанесение двух слоев.

Смешивание и разведение

Смешивание	Электромешалка
Разведение	Допускается разводить до 20 % по объему разбавителем Thinner GP 3. Использование разбавителей, не производимых и не рекомендованных компанией Carboline, может негативно повлиять на эксплуатационные характеристики продукта и аннулировать гарантию на продукт, выраженную явным образом или косвенно.

Условия при нанесении

Условия	Материал	Поверхность	Окруж. среда	Влажность
Норма	10 °C – 32 °C	13 °C – 32 °C	10 °C – 38 °C	35 - 80 %
Минимум	4 °C	4 °C	4 °C	0 %
Максимум	49 °C	74 °C	49 °C	85 %

Не применять, если температура основания выше точки росы менее чем на 3 °C. Если температура основания будет ниже точки росы, то выпавший конденсат может привести к вторичному ржавлению подготовленной стальной поверхности, что отрицательно повлияет на адгезию продукта с основанием. Для условий, которые выходят за рамки минимальных и максимальных может потребоваться специальная технология нанесения.

Время набора прочности

Температура	Высыхание до отлипа	Время для повторного покрытия
10 °С	60 мин.	10 ч.
15 °С	45 мин	8 ч.
20 °С	30 мин	6 ч.
30 °С	20 мин	4 ч.

Данное время приведено для толщины сухой пленки 50 мкм и относительной влажности 50 %.

Большая толщина пленки, недостаточная вентиляция или более низкие температуры потребуют более длительного периода времени для высыхания и может привести к задержке растворителя в слое и преждевременному разрушению покрытия. Избыточная влажность или конденсат на поверхности во время высыхания могут негативно повлиять на набор прочности, обусловить обесцвечивание и может привести к матовости поверхности. Любые проявления матовости или «белесоватости» должны быть смыты водой перед нанесением следующих слоев.

Очистка и меры безопасности

- Очистка** Используйте разбавитель №2. В случае пролива, абсорбируйте и утилизируйте, соблюдая соответствующие местные нормы и правила.
- Безопасность** Прочтите и следуйте всем предупреждающим положениям в данной спецификации и в листе безопасности данного материала. Придерживайтесь обычных правил предосторожности при работе с продуктом. Людям с повышенной чувствительностью следует использовать защитную одежду, перчатки и нанести защитный крем на лицо, руки и все открытые участки кожи.
- Вентиляция** При использовании в закрытых местах необходимо обеспечить в полной мере достаточную вентиляцию во время, и после проведения работ с продуктом, в течение его высыхания. Вентиляционная система должна обеспечить концентрацию паров используемого растворителя ниже нижнего предела взрываемости. Необходимо постоянно проверять и контролировать степень воздействия продукта на персонал, проводящий работы с продуктом, так, чтобы степень воздействия не превышала и была ниже допустимых значений. Если контроль воздействия сомнителен или не представляется возможным, необходимо использовать респираторы/противогазы, утвержденные MSHA/NIOSH.
- Предостережение** Данный продукт содержит легко воспламеняемые растворители. Хранить вдали от искры и открытого пламени. Все электрооборудование и электроустановки должны быть изготовлены и заземлены в соответствии с имеющими место нормами и правилами. В местах, где существует опасность взрыва, рабочий персонал обязан пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.

Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

- Размер упаковки** 10 литров
- Точка вспышки** Грунтовка Primer GP 3: 25 °С
Разбавитель Thinner GP 3: 25 °С
- Срок хранения** 12 месяцев при температуре 24 °С при хранении в помещении.

www.carboline.ru
www.carboline.com
www.carboline.com.ua

Carboline Benelux
Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ
The Netherlands
тел. +31-165-585230
факс +31-165-585232

08/06 – 02/99 ИТА

Технические данные и информация, приведенные в данном документе, являются достоверными и точными на день публикации, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Потребитель сам обязан связаться с компанией Carboline для проверки корректности информации перед специфицированием или заказом. Гарантия корректности информации в данном документе не дается и не подразумевается. Соответствие продуктов компании Carboline требованиям контроля качества компании Carboline гарантируется. Компания Carboline не ответственна за укрывистость, эксплуатационные качества или ущерб, нанесенный в результате использования продукта. Обязательства, в случае возникновения таковых, ограничиваются заменой продукта. КОМПАНИЯ CARBOLINE НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И НЕ ИМЕЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, УСТАНОВЛЕННЫХ ЗАКОНОМ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, ВКЛЮЧАЯ ТОВАРНОЕ СОСТОЯНИЕ ПРОДУКТА И ЕГО ПРИГОДНОСТЬ ДЛЯ КАКОГО-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ. Carboline® и Carbocoat® являются зарегистрированными торговыми марками компании Carboline.