

Данные для выбора и специфицирования

Родовой тип	Высокоэффективный эпоксид
Описание	Plasite 4500 FS- покрытие, не содержащее растворителей, с хорошей защитой кромок, высокоэффективное эпоксидное покрытие, разработанное для применения в качестве внутреннего химстойкого покрытия резервуаров для хранения химикатов или других бытовых веществ. Данный двухкомпонентный материал наносится при помощи распылительного оборудования с раздельной подачей компонентов. Общая толщина пленки покрытия 500 – 1500 мкм. Данное покрытие подходит для защиты от воздействия нефтепродуктов, включая сырую нефть, мазут, бензин и бензиновые смеси, этанол. Покрытие чрезвычайно быстро твердеет, что необходимо для быстрых проектов, которые требуют очень быстрого ввода объекта в эксплуатацию, а также материал отвердевает при низкой температуре (-7 °С). Продукт имеет уникальную способность применяться в качестве грунтовочного покрытия с укаткой роликом сразу после его распыления. Данная защитная система рекомендуется для изъеденной коррозией стали, сварных участков и подобных объектов. Второй слой может наноситься сразу после нанесения грунтовочного слоя, используя тот же самый продукт для «двухслойного» монолитного нанесения.
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Быстрое твердение • Быстрый ввод в эксплуатацию • Превосходная защита кромок • Исключительная адгезия со стальными поверхностями • Стойкость к широкому спектру химических веществ • Может отвердевать при -7 °С. • Может наноситься одним слоем толщиной 500 - 1500 мкм
Цвет	Стандартный: светло-серый, светло-синий Другие цвета: белый.
Внешний вид	Глянцев
Толщина сухой пленки	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 508-762 мкм для одного слоя <p>Толщина пленки зависит от условий эксплуатации и состояния покрываемой поверхности; Plasite 4500 FS обычно наносится в один слой соответствующей толщиной, в зависимости от метода нанесения. Обычно толщина пленки составляет 500 – 760 мкм. Возможно нанесение более толстого слоя для случаев повышенной износостойкости и для более агрессивной среды. При необходимости может наноситься несколько слоев.</p>
Сухой остаток	100 % по объему
Теоретический расход	39,4 м ² /л при толщине 25 мкм 2,0 м ² /л при толщине 500 мкм 1,3 м ² /л при толщине 750 мкм Учитывать потери при смешивании и нанесении
Содержание ЛОС	В состоянии поставки: 3 г/л Приведенные значения являются номинальными и могут немного варьировать в зависимости от цвета.

Подготовка окрашиваемой поверхности

Сталь	<p>Перед нанесением покрытия стальная поверхность должна быть очищена от всех следов масла, жира, загрязнений, пыли, ржавчины, продуктов коррозии, солей, растворителей, хлоридов и любых других химических веществ и загрязнений и существующих покрытий. Сварные швы должны быть гладкими и сплошными, без пропусков. Все дефекты – дефекты сварных швов, расслоения, дефекты отливок, расщепы, окалина – должны быть удалены и отшлифованы до получения гладкой поверхности. Все подрезы и поры должны быть зашлифованы до получения гладкой поверхности и заполнены металлом сварочного шва. Все выступающие части, острые кромки, выступы и галтели/желобки должны быть закруглены радиусом минимум 0,32 см; все углы должны быть закруглены подобным образом. Все участки язвенной коррозии, выемки, царапины и все другие дефекты должны быть отремонтированы либо сваркой, либо заделкой подходящими материалами, совместимыми с данным покрытием и пригодным для предполагаемых условий эксплуатации.</p> <p>Для погруженного режима эксплуатации поверхность должна быть обработана до почти белого металла в соответствии с NACE №2 / SSPC-SP10 с плотным, острым анкерным профилем в 75 мкм, без задавливаний, определяемым в соответствии с ASTM D 4417. Дефекты, обнаруженные после абразивоструйной очистки, должны быть отремонтированы.</p>
Бетон	<p>Бетон: чистый и сухой. Удалить рыхлый, непрочный бетон. Не наносить покрытие на бетон, не набравший прочность в течение 28 суток при 21 °С и 50% влажности или при эквивалентных условиях. Отремонтировать поверхность в соответствии с требованиями ASTM D4258 «Очистка бетонной поверхности» и ASTM D4259 «Пескоструйная очистка поверхности». Пустоты на бетонной поверхности необходимо отремонтировать.</p>

Смешивание и разведение

Смешивание	<p>Данный продукт требует для нанесения распылительное оборудование с раздельной подачей компонентов с многоступенчатыми статическими миксерами. Рекомендуется применять два раздельных статических миксера для обеспечения полного смешивания.</p> <p>Компонентные подробности для цвета: Серый: часть А черный (0908) и Часть В белый (0800) Синий: часть А голубой (0911) и Часть В белый (0800) Белый: Часть А прозрачный (0909) и Часть В белый (0800)</p>
Соотношение	1 : 1 (компонент А : компонент В)
Жизнеспособность	8-15 минут при 24°С и менее при более высокой температуре

Оборудование для нанесения

Общее	<p>Перед смешиванием и нанесением материал, убедитесь, что условия окружающей среды являются удовлетворительными для нанесения. Погодные условия, и, особенно, точка росы, должны постоянно контролироваться во время проведения работ. Финальная пескоструйная подготовка и нанесение материала должны выполняться только тогда, когда ясно, что температура стальной подложки будет на 3 °С выше точки росы. Осушение и / или контроль температуры могут потребоваться для удовлетворения этого требования. Использовать поверхностный термометр для контроля температуры стальной подложки.</p>
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Оборудование для нанесения (продолжение)

Ниже приведены общие указания для выбора оборудования для нанесения этого продукта. Условия работы могут потребовать корректировки данных рекомендаций для достижения желаемых результатов.

Безвоздушное распыление

Использовать фиксированную пропорцию смешивания (1 : 1 по объему), оборудование с отдельной подачей компонентов, с подогреваемыми хопперами, подогреваемыми шлангами к миксерам, как минимум два статических миксера, гибкий шланг диаметром 0,25 дюйма, длиной 4,5 – 7,6 м (в зависимости от размера наконечника), пистолет с наконечником 0,017 – 0,035 дюйма (самоочищающийся тип «А»).
Примечание: температура компонентов Часть А и Часть В должна быть в пределах 38-43 °С, при этом обеспечивается должный уровень катализации и распыления материала Plasite 4500 FS.
Не допускать застывание материала в шлангах. Для наилучшего результата применять шланги минимально возможной длины, защищенными от солнечных лучей и изолированными от горячих поверхностей.

Процедура нанесения

Общее

Непосредственно перед нанесением слоя покрытия распылением, на все сварные швы и кромки необходимо выполнить полосовое окрашивание, чтобы обеспечить необходимую защиту этих участков. Все распылительное оборудование должно быть чистым и находиться в надлежащем рабочем состоянии. Для получения процедур начала проведения работ и очистки, пожалуйста, обращайтесь в Отдел Технической Поддержки компании Carboline. Отрегулируйте давление до 3,5 – 4,8 бар, откройте клапаны в коллекторе и продуйте материал через распылительный пистолет. Присоедините распылительную насадку и начинайте распыление. В зависимости от размера насадки толщина слоя при каждом проходе составит 200 – 350 мкм. Нанесите материал слоем необходимой толщины. Наносить материал следует перекрестными проходами, двигая пистолетом в довольно быстром темпе так, чтобы пленка выглядела влажной. Для контроля толщины пленки используйте гребенку.

Перед нанесением последующих слоев или ремонтом/подкраской/корректировкой покрытия, первый слой необходимо правильно подготовить для обеспечения должной адгезии с промежуточным слоем. Первый слой должен быть прочным на ощупь. Покрытие на полах должно выдерживать пешеходное движение. Убедитесь, что поверхность покрытия чистая и сухая. Любая поверхность, которая будет ремонтироваться или на которую будет наноситься очередное покрытие, должна быть защищена. Когда наносится материал покрытия, поверхность должна быть сухой и чистой от грязи, пыли, посторонних предметов, масел и жиров и других загрязнителей.

Условия при нанесении

Условия	Материал	Поверхность	Окружающая среда	Влажность
Минимум	38°C	-7°C	-7°C	0%
Максимум	49°C	54°C	38°C	85%

Данный продукт требует, чтобы температура основания была выше точки росы. Если температура основания будет ниже точки росы, то выпавший конденсат может привести к вторичному ржавлению подготовленной стальной поверхности, что отрицательно повлияет на адгезию продукта с основанием. Для условий, которые выходят за рамки минимальных и максимальных может потребоваться специальная технология нанесения.

Таблица набора прочности

Температура поверхности и 50% относительная влажность	Высыхание до ввода в эксплуатацию	Максимальное окно для повторного нанесения
-7°C	4 сут	15 сут
2°C	2 сут	15 сут
10°C	24 ч	15 сут
24°C	12 ч	15 сут
32°C	8 ч	15 сут

Отверждение до ввода в эксплуатацию: выше приведенные данные должны рассматриваться как ориентировочные. Покрытие можно считать пригодным для ввода в эксплуатацию, если будет пройден МЕК тест (25 двойных трений). Не допускается потеря цвета, но допустима потеря глянца.

Время набора прочности зависит от температуры поверхности и температуры материала. Температура материала должна быть в диапазоне 37-43°C, чтобы инициировать реакцию, и использовать преимущества высокой скорости отверждения. Обычно покрытие отвердевает до возможности ввода в эксплуатацию в течение 24 часов, однако, при отверждении при низких температурах, стойкость покрытия к проведению МЕК теста будет достигнута только через 2-4 суток или дольше. Для некоторых условий / грузов устойчивость к МЕК тесту для менее агрессивных растворителей, таких как ксилол, может использоваться для определения готовности покрытия к эксплуатации. Обратитесь в техотдел Carboline для специфических условий эксплуатации и нанесения. Для повторного нанесения, если превышено максимально допустимое окно для перекрытия, необходимо удалить глянец с поверхности и удалить пыль перед нанесением верхнего покрытия.

Очистка и меры безопасности

Очистка	Используйте Разбавитель №2 или ацетон. В случае пролива, абсорбируйте и утилизируйте, соблюдая соответствующие местные нормы и правила.
Безопасность	Прочтите и следуйте всем предупреждающим положениям в данной спецификации и в листе безопасности данного материала. Придерживайтесь обычных правил предосторожности при работе с продуктом.
Вентиляция	Не смотря на то, что продукт не содержит растворители, при использовании в качестве внутреннего защитного покрытия резервуаров или в закрытых местах необходимо обеспечить в полной мере достаточную вентиляцию во время, и после проведения работ с продуктом, в течение его высыхания.
Предостережение	При разведении продукта горючими разбавителями, держать вдали от искры и открытого пламени. Все электрооборудование и электроустановки должны быть изготовлены и заземлены в соответствии с применяемыми нормами и правилами. В местах, где существует опасность взрыва, рабочий персонал обязан пользоваться не содержащим железо рабочим инструментом и носить токопроводящую обувь, не дающую искру.

Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

Срок хранения	Компонент А и В: 12 месяца при 24°C
Размер упаковки	Плотность 1,4 кг/л Комплект 2 галлона (7,57 л) и 5 галлонов (18,9 л)
Допустимые температура и влажность при хранении	4°C – 43°C Хранить в закрытом помещении 0 – 90% Относительная влажность
Точка вспышки	Компонент А: 96°C Компонент В: 94°C
Хранение	Хранить в закрытом помещении

www.carboline.ru
www.carboline.com
www.carboline.com.ua
Carboline Benelux
Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ
The Netherlands
Tel.: + 31 165 585 292
Fax: +31 165 585 202