

Исходные данные для выбора

Родовой тип	Не содержащий растворители ароматический полиуретан, ASTM D16 Type V.
Описание	Поликлад 777 (Polyclad 777) – высокоэффективное покрытие на основе полиуретана, 100% сухой остаток. Создан с целью надежной защиты стальной поверхности любой конструкции от коррозионного, ударного и абразивного воздействия. Прочное сцепление и высокая ударная стойкость позволяет применять данный продукт в самых суровых условиях. Продукт образует плотный, долговременный, непроницаемый барьер, который готов к эксплуатации через несколько минут сразу после нанесения благодаря ускоренному механизму набора прочности. Не требуется грунтование поверхности. Поликлад 777 выпускается в нескольких модификациях: моментальное, быстрое, среднее и медленное отверждение.
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Быстрое отверждение. ▪ Превосходная абразивная стойкость, позволяющая применять для защиты от скальных пород, при бурении и направленном сверлении. ▪ Превосходные смачивающие характеристики обеспечивают превосходную адгезию. ▪ Коэффициент смешивания 1:1 и хорошая удобоукладываемость. ▪ Возможность нанесения верхнего покрытия из серии Carbothane. ▪ Неограниченная толщина пленки покрытия при многократных проходках пистолетом.
Цвет	Стандартные цвета: желтый (0600), зеленый (0300), голубой (0100), синий (S100), пурпурный (S5000), черный (0900) и коричневый (0200).
Отделка	Глянец
Грунтовки	не требуется, прямо по стальной поверхности.
Толщина сухой пленки	625 – 750 мкм для большинства случаев применения по стальной поверхности. 625 – 3125 мкм для остальных случаев нанесения по стальной поверхности, в зависимости от условий эксплуатации.
Содержание твердой фазы	По объему: 100 %.
Теоретическая степень покрытия	39,8 м ² /л при толщине слоя 25 мкм. 1,3 м ² /л при толщине слоя 762 мкм. Учитывать потери при смешивании и нанесении.
Содержание ЛОС	поставляется: 0 г/л
Аттестация	Удовлетворяет требованиям AWWA C222-08
Ограничения	Из-за своего ароматического состава Поликлад 777 имеет тенденцию к пожелтению или потемнению при воздействии УФ излучения. Это не влияет на эксплуатационные характеристики.

Подготовка поверхности и основания**Основные рекомендации (сталь или чугун):**

Для достижения оптимальных характеристик Поликлад 777 следует выполнить следующие рекомендации.

- Удалить пыль / грязь / жиры / масла в соответствии с требованиями SSPC-SP1
- Абразивоструйная очистка в соответствии с требованиями SSPC-SP10 (ISO 8501 Sa 2½)
- Достичь профиля поверхности, как минимум, 75 – 125 мкм
- Удалить пыль / пятна, оставшиеся от дробеструйной очистки, которые могут повлиять на адгезию.
- Нанести Поликлад 777 до того, как на поверхности образуется ржавчина или попадет загрязнитель.

Техническая информация

Описание	Результат
Адгезия к стали ASTM D4541	Минимум 105 кг/см ²
Твердость ASTM D2240 Shore D	77+ D
Водопоглощение ASTM D570	<1,6 %
Абразивная стойкость ASTM D4060	Потеря 58 мг
Гибкость ASTM D522	Пройден 7,6 см, 180°
Катодное отслоение ASTM G95	< 9 мм
Прочность при растяжении ASTM D412	281 кг/см ²
Диэлектрическая прочность ASTM D149	>27,6 В/мкм
Ударная прочность ASTM G14	11,4 Дж
Ударная прочность ASTM D2794	14,5 Дж
Химическая стойкость ASTM D543	30 дней в погруженном состоянии

Применение продукта

Поликлад 777 – высокоэффективное покрытие для обеспечения долговременной защиты стальной, чугунной и бетонной поверхности.

Наружная поверхность трубопроводов.

Стальные вентили и фитинги

Стальные сваи

Стальные стойки (подземные и надземные)

Наружная поверхность заглубленных резервуаров

Напорные водоводы.

Другое применение, где требуется стойкое к абразивным воздействиям, быстросохнущее и с исключительной коррозионной стойкостью покрытие для стальной поверхности.

Оборудования для нанесения

Общее:

Рабочий персонал должен быть ознакомлен с правилами безопасности при обращении с распылительным оборудованием (насосы, шланги, нагреватели и пульверизатор).

Распылительное оборудование:

Применять только оборудование для многокомпонентного безвоздушного распыления с подогревом.

- Насос высокого давления для безвоздушного распыления, способный смешивать компоненты в пропорции 1:1, производительность 4,7 л/мин, давлением на выходе 210 кг/см²
- Малярная системы для подачи материала из разогретой емкости к смешивающему модулю и далее подача разогретой смеси к пульверизатору. За специфическими советами свяжитесь с техническим отделом Карболайн.

Смешивание и разведение

Основные указания по смешиванию:

- Перемешать Часть В до полного распределения пигмента и получения однородной жидкости. **Не смешивать неполные комплекты Части А и В**
- **Запрещается разбавлять Поликлад 777.**

Условия при нанесении

Условия	Материал	Поверхность	Окруж. среда	Влажность
Норма	54 °C – 60 °C	21 °C – 32 °C	21 °C – 32 °C	25-50 %
Минимум	54 °C	-18 °C	-18 °C	0 %
Максимум	65,5 °C	49 °C	49 °C	85 %

Промышленные стандарты требуют, чтоб температура основания была выше точки росы, как минимум, на 3 °C.

ВНИМАНИЕ! Данный продукт в жидком состоянии чувствителен к влаге и должен быть защищен от повышенной влажности, росы и прямого контакта с влагой до тех пор, пока не затвердеет. Нанесение и / или отверждение в условиях влажности, выше максимально допустимого предела, или попадание влаги от дождя или росы может привести к потере глянца, микровздутиям, и / или пузырению продукта.

Примечание: при нанесении продукта на бетонную поверхность необходимо связаться с представителем Карболайн для получения правильной процедуры нанесения материала.

Набор прочности

	Высыхание до отлипа, 23 °C	Высыхание до погрузочно-разгрузочных работ, 23 °C
Мгновенно твердеющий	50-60 секунд	4-5 минут
Быстро твердеющий	70-90 секунд	6-9 минут
Средне твердеющий	2,5 – 3 минуты	13-15 минут
Долго твердеющий	5-7 минут	18-22 минут

Более низкая температура металлической поверхности, а более высокая температура поверхности ускоряет время высыхания продукта. Polyclad 777 готов для теста на пропуски (холидей тест), как только он высыхает до состояния готовности к погрузочно-разгрузочным работам.

Polyclad 777 может быть укрыт сверху верхним покрытием серии Carbothane (алифатический полиуретан), как только он высыхает до отлипа. Максимальное время перекрытия для серии Carbothane составляет 28 дней. В случае превышения максимально допустимого окна, поверхность необходимо зашкурить (убрать глянец) и очистить.

Максимальное окно для перекрытия Polyclad 777 самим собой – 2 часа.

Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

Размер упаковки	37 л, 416 л, 2044 л
Вес для транспортировки (приблизительно)	1,13 кг/л
Точка вспышки	>162 °C
Температура хранения	16-32 °C
Часть А (Отвердитель) Часть В (Смола)	Контейнеры красного цвета Бочки белого цвета или ведра красного цвета
Срок годности*	Части А или В: 12 месяцев

*Срок годности: (действительный срок годности) при хранении в рекомендуемых условиях в заводской неоткрытой упаковке.

Условия хранения:

Хранить в закрытом сухом помещении. Начатые бочки необходимо заполнить азотом для предотвращения увлажнения. Избегать замерзания. Не открывать до тех пор, пока не будете готовы к применению.

Очистка и безопасность

Очистка Применять разбавитель Thinner №2 или №76. Для очистки линий использовать Thinner №76, с последующей промывкой стабилизатором Carboline's Polyclad Line Stabilizer в случае длительного хранения. За рекомендациями по очистке свяжитесь с Техническим отделом Карболайн. В случае утечки абсорбируйте и удалите в соответствии с местными нормами.

Безопасность Прочтите и следуйте всем предостерегающим надписям, приведенным в листке безопасности для данного продукта. Придерживайтесь обычных правил безопасности. Рабочий персонал должен надеть соответствующие защитные средства.

Осторожно Данный продукт не содержит растворители, однако, растворители, применяемые для очистки, могут содержать легко возгораемые компоненты. Держать вдали от искр и открытого пламени. Все электрическое оборудование и установки должны быть заземлены в соответствии с нормами по электробезопасности. На участках, где существует опасность возникновения взрыва, рабочий персонал должен использовать инструмент, не содержащий железа, и носить токопроводящую, неискрящую обувь.

<http://carboline.ru>
<http://carboline.com>
<http://carboline.com.ua>

Carboline Benelux,
 Braak 1, Roosendaal ,
 4704 R.J, The Netherlands
 тел. +31-165-585230
 факс +31-165-585232