

### Данные для выбора и специфицирования

<b>Родовой тип</b>	Не содержащий растворители ароматический полиуретан гибрида
<b>Описание</b>	Экологически чистые, современные гибридные технологии, наносится при помощи многокомпонентного распылительного оборудования. Reactamine 760 используется в качестве внутренней защитной системы, контактирующей с водой, сточными водами, для колодцев, напорных трубопроводов, ворот плотин, трубопроводов и других конструкций, работающих в агрессивных средах. Обеспечивает защиту от микробиологической коррозии (MIC) и сероводородной коррозии, которая возникает в сооружениях по обработке сточных вод.
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Утверждено UL, для контакта с питьевой водой согласно ANSI / NSF Std. 61</li> <li>• Соответствует стандарту 21 CFR 175.300 Метод D, E, G и для прямого и сухого контакта с пищевыми продуктами</li> <li>• Соответствует Greenbook</li> <li>• Отверждение при низкой температуре</li> <li>• Быстрое отверждение и запуск в эксплуатацию</li> <li>• Отличные барьерные свойства, низкая проницаемость</li> <li>• Однослойное нанесение 1524 – 3175 мкм</li> <li>• Перекрывает нормальные усадочные трещины в бетоне</li> <li>• Прочная монолитная пленка на стальной и бетонной подложке</li> <li>• Инкапсулирует заклепки, болты, и ребра за один слой</li> <li>• Превосходная абразивная, ударная стойкость и прочность при растяжении</li> <li>• Сочетает технологии полиуретана и полимочевины для формирования гибридных полиуретанов</li> </ul>
<b>Цвет</b>	Светло-коричневый (0200) является единственным стандартным цветом, утвержденным для применения в контакте с питьевой водой. Другие доступные цвета: Синий (0100), светло-синий (P100), черный (0900), бежевый (S200) и красный (0500). Все цвета не имеют себе равных.
<b>Внешний вид</b>	глянец
<b>Грунтовки</b>	Сталь: самогрунтующийся Бетон: самогрунтующийся по сухому бетону. Применять Phenoline 311, Carboguard 1340 WB или Phenoline 341 в качестве грунтовки по влажному бетону.
<b>Толщина сухой пленки</b>	508 – 3175 мкм толщина сухой пленки. 508 - 3175 мкм для большинства случаев для стали 1524 - 3175 и более для большинства случаев для бетона.
<b>Сухой остаток</b>	По объему 100 %
<b>Теоретическое покрытие</b>	39 м <sup>2</sup> /л при 25 мкм 2 м <sup>2</sup> /л при 500 мкм 0,3 м <sup>2</sup> /л при 3125 мкм  Принимайте во внимание потери при перемешивании и нанесении.
<b>Содержание ЛОС</b>	В состоянии поставки: 0 г/л
<b>Ограничения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reactamine 760 будет, как правило, желтеть или темнеть под воздействием ультрафиолета, но это не будет влиять на эксплуатационные качества</li> <li>• Не рекомендуется для воздействия концентрированных кислот, ароматических углеводородов, кетонов и хлорированных растворителей</li> </ul>

### Подготовка окрашиваемой поверхности

<b>Общее</b>	Поверхность должна быть чистой и сухой. Адекватными методами удалите пыль, грязь, масло или другие загрязнители, которые могут отрицательно повлиять на сцепление поверхности с покрытием.
<b>Сталь</b>	Абразивоструйная очистка до состояния "Почти белый металл" (NACE SSPC-SP10 / ISO 8501-1 SA 2.5). Профиль поверхности: 89 - 127 мкм
<b>Бетон</b>	Бетон должен набрать прочность в течение 28 дней при температуре 24 °С. Подготовка поверхностей в соответствии с SSPC-SP13 / NACE 6 или ICRI 03732 для получения CSP шероховатости от 4 до 6. Достичь профиля поверхности напоминающего сверх грубую наждачную бумагу. Ликвидировать утечки и инфильтрацию, удалить стоячую воду. Заделать участки с чрезмерными пустотами и полостями или с обнаженным заполнителем, используя высокопрочные ремонтные составы. Carboguard 510 может быть использован для заделки пустот или для ремонта поверхности. Перед применением Reactamine 760, поверхность должна быть свободна от конденсата и видимой влаги. Пропылесосьте поверхность до чистого от пыли состояния перед применением. Reactamine 760 может наноситься напрямую по бетону, если поверхность бетона является чистой и сухой. Используйте толерантную к влаге грунтовку перед нанесением Reactamine 760 на влажную поверхность.

### Эксплуатационные характеристики

Метод тестирования	Система	Результаты
ASTM 2794, Удар прямой и обратный	1 слой Reactamine 760	1,84 кг-м
ASTM B117, Солевой туман стойкость в течение 1 000 часов	1 слой Reactamine 760	Плоскость – нет вздутий Царапина – нет вздутий 1.7 мм UCC
ASTM D 624 Прочность на разрыв	1 слой Reactamine 760	6188 Н/м
ASTM D2240, Твердость по Shore D	1 слой Reactamine 760	60 - 65
ASTM D2247, Влагостойкость	1 слой Reactamine 760	1,000 часов – нет эффекта
ASTM D4060 (1000 циклов с 1000 г), стойкость к истиранию	1 слой Reactamine 760	37 мг потеря,
ASTM D412 Прочность при растяжении Удлинение	1 слой Reactamine 760	14 – 21 МПа 90 - 110%
ASTM D522, Гибкость Метод В, изгиб 1/8 дюйм. цилиндр. оправа	1 слой Reactamine 760	Пройдено
ASTM D570 Водопоглощение, долгосрочный метод	1 слой Reactamine 760	менее 0.7%
ASTM E96, проводимость пара	1 слой Reactamine 760	0.23 Пермс
ASTM E96, коэфф. водопроводимости	1 слой Reactamine 760	0.0155 г/100 см <sup>2</sup> /24 часа
Мембранный биореактор, 20 циклов	1 слой Reactamine 760	Пройдено
Хим стойкость (Pickle Jar Test) раздел Greenbook 210-2.3	1 слой Reactamine 760	Пройдено

## Смешивание и разведение

**Время гелеобразования** 3 – 4 минуты при 21 ... 27 °С

**Смешивание** Перемешать смолу (часть А) при помощи пневматической мешалки в течение 30 минут перед использованием. Катализатор (часть В) не требует перемешивания перед использованием, если не тонированный.

**Разбавление** Не рекомендуется

**Соотношение** 2 : 1 (А и В) по объём

## Оборудования для нанесения

Ниже приведены общие рекомендации для оборудования для применения этого продукта. Условия рабочей площадки могут потребовать внесение изменений в эти руководящие принципы для достижения желаемых результатов.

**Безвоздушное многокомпонентное распыление** Оборудование для многокомпонентного распыления с подогревом необходимо настроить на коэффициент смешивания 2 А : 1 В. Стандартное оборудование обычно включает в себя подогреваемые шланги, нагреватели барабанов, подача давления от 190 л стального резервуара или подогреваемого бункера, систему рециркуляции, автоматической системы отключения высокого давления. Пожалуйста, позвоните в отдел технического обслуживания Carboline (1-800-848-4645) для получения рекомендаций по поводу насоса, статического смесителя, гибких шлангов и пистолета с насадками для безвоздушного распыления. Требуется специальная подготовка маляра и распылительное оборудование должно быть заверено Техническим отделом Карболайн.

**Примечание:** Оптимальная температура материала Часть А должна быть в пределах 27 ... 32 °С и Часть В должна быть в пределах 24 ... 29 °С.

**Ремонт** Ремкомплект Reactamine 760 наносится кистью. Применять только на малых площадях. В наличии система двойных картриджей для нанесения распылением. Требуется пистолет для ручной распылительной установки (HSS). За деталями свяжитесь с Техническим отделом.

## Условия при нанесении

Условия	Материал	Поверхность	Окружающая среда	Влажность
Минимум	24 °С	2 °С	-4 °С	0 %
Максимум	43 °С	60 °С	49 °С	95 %

Нанесение на основании с температурой 43 - 60 °С потребует специальных методов нанесения. Пожалуйста, обратитесь к технической службе Carboline для уточнения деталей. Данный продукт требует, чтоб температура поверхности была, как минимум, на 3 °С выше точки росы. **Внимание:** Этот продукт имеет некоторую толерантность к влаге, но он также может быть чувствителен к влаге, в зависимости от условий. Чрезмерная температура материала может уменьшить пленкообразующую способность. См. детальную температуру Части А и В для безвоздушного многокомпонентного распылительного оборудования.

## Набор прочности

Темп. поверхн. и 50% относит. влажность	Высыхание до обработки	Высыхание до легкого движения	Высыхание для погруженного режима	Максимальное время для повторного нанесения
3 °С	4 ч	6 ч	16 ч	36 ч
23 °С	1 ч	2 ч	2 ч	18 ч

2-х часовое отверждение пригодно только для погруженного режима эксплуатации в воде и канализации. При эксплуатации в других условиях, проконсультируйтесь с техническим отделом Carboline. Приведенное выше время основано на рекомендованной толщине сухой пленки. Если превышено максимальное время для повторного нанесения, поверхность должна быть обработана абразивом для придания шероховатости и очищена от пыли и мусора, затем необходимо протереть поверхность растворителем с МЕК или ацетоном перед нанесением дополнительных слоев. Максимальное время для повторного покрытия самим собой: 4 часа при прямом солнечном свете, 8 часов при отсутствии солнечных лучей и 18 часов в закрытой емкости при температуре 23 °С.

## Тестирование / Сертифирование

**Underwriters Laboratories, Inc.** Reactamine 760 (цвет 0200) был протестирован UL и признан пригодным для применения в соответствии со стандартом ANSI / NSF Standard 61 (покрытие, контактирующее с питьевой водой). Материал предназначен для емкостей для воды не менее 378 литров и труб диаметром более 508 мм. Максимальная толщина сухой пленки 3175 мкм. Минимальное время отверждения для питьевого водоснабжения составляет 4 часа при 16 °С.

## Упаковка, обращение с продуктом и условия хранения

**Вес для транспортировки (приблизительно)**  
 150 гал. (567 л) комплект – 635 кг  
 75 гал. (283 л) комплект – 318 кг  
 15 гал. (57 л) комплект – 63,5 кг  
 3 кварты (2,84 л) комплект – 3,2 кг  
 900 мл Двойные картриджи, 6 картриджей в коробке – 19,5 кг

**Допустимые температура и влажность при хранении**  
 4 °С – 43 °С Хранить в помещении.

0 – 90 % относительная влажность

Хранить в закрытом помещении и держать сухим. Не ставьте емкости непосредственно на бетон или землю. Хранить на стеллажах или поддонах. Закачивать все открытые емкости азотом для предотвращения попадания влаги. Избегайте замораживания. Не открывать до момента использования. Регулярно переворачивать емкости со смолой (компонент А) при длительном хранении.

**Точка вспышки (сетафлаш)**  
 Часть А: >148°С  
 Часть В: 199°С

**Срок хранения**  
 Часть А: минимум 12 месяцев при 24 °С  
 Часть В: минимум 12 месяцев при 24 °С

При хранении при рекомендованных условиях в оригинальной неоткрытой упаковке.

январь 2013

http://carboline.ru  
 http://carboline.com  
 http://carboline.com.ua  
 Carboline Benelux, Braak 1, Roosendaal, 4704 RJ, The Netherlands  
 тел. +31-165-585230  
 факс +31-165-585232